

# 40°C



- Fiable dans des températures extrêmes**
- Technologie de refroidissement à air**
- Sortie laser continue**



**Bodor, fournisseur mondial de solutions de découpe laser de premier plan**

Fondée en 2008, Bodor est un fournisseur international de solutions laser de premier plan, possédant des droits de propriété intellectuelle indépendants et des technologies de base. Notre mission est de changer la vie humaine grâce aux technologies laser. Nous visons à exploiter les applications du laser et à créer une expérience utilisateur révolutionnaire, en aidant les professionnels de la fabrication à produire des produits métalliques de haute qualité et rentables grâce à nos technologies laser innovantes et fiables. Les produits de Bodor, y compris les machines de découpe et de soudage laser, trouvent des applications dans des secteurs tels que l'automobile, l'aviation, les soins de santé, l'électronique, le traitement des métaux, et bien d'autres.



SUIVEZ-NOUS SUR LES RÉSEAUX SOCIAUX

[sales@bodor.com](mailto:sales@bodor.com) [www.bodor.com](http://www.bodor.com)

Numéro de version 12.2024



Machine de soudage laser manuelle à refroidissement par air

## Air I200/600



Technologie de refroidissement à air innovante, pionnière de la sortie continue de lumière laser

# -20°C

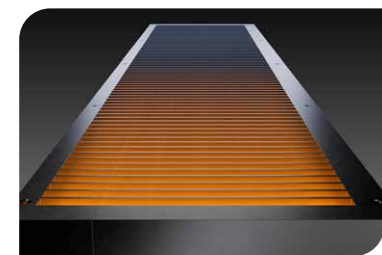


# IMMUNISÉ AUX TEMPÉRATURES EXTRÊMES, SORTIE CONTINUE DE LUMIÈRE



## Structure de radiateur à dents de pelle

A large fin area combined with high-efficiency heat-dissipating material allows for ongoing heat discharge.



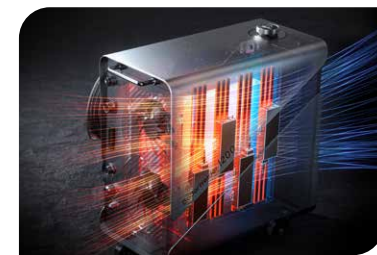
## Technologie de chaleur latente de pointe

En utilisant le changement de phase du milieu de refroidissement, une conversion rapide entre chauffage et refroidissement est réalisée.



## Conduit de refroidissement dédié

Assure qu'il n'y a pas de fuite de lumière ni de chaleur, accélérant ainsi le refroidissement.



## Certification d'Autorité Internationale

Certifié par l'organisme de certification CNAS, l'utilisation du poste à souder laser manuel auto-refroidissant BodorWelder pour l'acier permet d'obtenir des soudures lisses et esthétiques, avec une solidité exceptionnelle et sans déformation. Ce procédé présente des avantages considérables en termes de résistance à la flexion, de dureté et de résistance à la traction.

## Composants essentiels développés en interne, sortie de puissance maximale

Avec une profondeur de fusion de 4 mm, une machine de soudage laser auto-refroidissante de 1200 W offre des performances comparables à celles d'une machine de 1500 W à refroidissement par eau, tout en étant plus efficace et économe en énergie.



## Conception légère, soudage puissant

Comparé à une machine de soudage à refroidissement par eau, elle réduit le poids de 50 % et le volume de plus du double.



## Opération en un clic, maîtrisez le soudage dès votre première tentative

L'opération à bouton rotatif combinée à une base de données complète des processus de soudage permet une maîtrise instantanée, comparable à celle d'un soudeur expérimenté.



## Large plage de tension, totalement adaptable

Conçu avec une plage de tension de 100V-240V, il garantit des performances stables sans restrictions géographiques.



## Conception compacte, grand potentiel

Le volume compact de la machine de soudage laser manuelle à refroidissement autonome Bodor, avec seulement 0,11m<sup>3</sup>, cache son potentiel considérable grâce à la technologie de circulation intelligente de température constante.



## Soudage laser vs. soudage traditionnel

	SOUDAGE LASER	SOUDURE TRADITIONNELLE
Matériau de soudage	Métal	Métal
Rapport largeur/profondeur	<10	<2
Vitesse de soudage	1m/min	0.2m/min
Déformation thermique	Très faible	Élevée
Qualité de soudage	Qualité supérieure constante Cordon de soudure lisse Intensité de soudage élevée	Double soudure lourde Cordon de soudure inesthétique Faible intensité de soudage
Hamm physique	Indirect Faible rayonnement	Possibilité d'être exposé à des risques professionnels tels que le glaucome et la pneumoconiose

## Paramètre de la machine

Puissance de sortie	1200W/600W	Épaisseur maximale du matériau à souder	4mm/2mm
Longueur du câble à fibre optique	5m±0.5m	Poids total	CE: 60kg / GB: 40kg (Air 1200) CE: 57kg / GB: 36kg (Air 600)
Méthode de refroidissement	Refroidissement par air	Dimensions	530mm×380mm×590mm/ 530mm×380mm×530mm
Sortie laser	Continu	Composants	Tête de soudage portable, source d'alimentation de soudage laser, dévidoir de fil
Plage de températures ambiantes de fonctionnement	-20°C - 40°C		

## Options de buse ( Pour divers scénarios de traitement)

No.	AS-12	BS-16	BS-20	CS-12	CS-16	C	Buse de coupe
Diamètres des fils de soudage (mm)	0.8/1.0/1.2	1.6	2.0	0.8/1.0/1.2	1.6	-	-
Techniques	Soudure d'angle plate Soudure d'angle intérieure Soudure d'angle extérieure	Soudure d'angle plate Soudure d'angle intérieure Soudure d'angle extérieure	Soudure d'angle plate Soudure d'angle intérieure Soudure d'angle extérieure	Soudure d'angle extérieur	Soudure d'angle extérieur	Soudure d'angle extérieur	Coupe