

Powermax105 SYNC

Capacité de coupe recommandée de 32 mm (1-1/4 po)

Capacité de coupe grossière de 50 mm (2 po)

Calibre professionnel



Partie intégrante de la gamme Powermax®, le système Powermax105 SYNC est doté d'un système de communication avancée au niveau de la torche aux fins de configuration automatisée et de cartouches en une seule pièce brevetées pour la coupe manuelle, la coupe mécanique, la coupe robotisée ou le gougeage.

Principaux avantages commerciaux

Simplifie les opérations et accroît la productivité

La cartouche en une seule pièce simplifie le fonctionnement et réduit considérablement le temps consacré à la formation

Minimise les coûts de fonctionnement

La durée de vie des consommables est jusqu'à 5 fois plus longue que celle des concurrents, ce qui réduit les coûts de fonctionnement

Réduction des opérations secondaires

La qualité de coupe améliorée pendant toute la durée de vie des consommables offre une plus grande uniformité des pièces pour réduire les opérations secondaires

Powermax105 SYNC. Facile à utiliser. Polyvalent. Fiable.

Les métallurgistes qui veulent le système le plus polyvalent sur le marché pour le gougeage et le coupage obtiennent, avec le système Powermax105 SYNC, le meilleur rendement du capital investi. Ce système, qui s'utilise avec une cartouche en une seule pièce brevetée, offre une puissance de coupe supérieure à celle des produits concurrents à intensité plus élevée, en plus d'être doté d'un système automatisé de configuration des procédés et de torches SmartSYNC® qui fournissent des données d'utilisation traçables.

Capacités de coupage et de gougeage du système Powermax105 SYNC

Capacité de coupe	Épaisseur	Vitesse de coupe
Recommandée	32 mm (1-1/4 po)	500 mm/min (20 po/min)
	38 mm (1-1/2 po)	250 mm/min (10 po/min)
Grossière (coupe manuelle)	50 mm (2 po)	125 mm/min (5 po/min)
Perçage*	22 mm (7/8 po)	
*Capacité de perçage pour une utilisation manuelle ou avec un dispositif automatique de réglage en hauteur de la torche		
Capacité de gougeage	Taux d'élimination du métal	Profil de la rainure
Gougeage typique	8,6 kg (19,1 lbs) par heure	6,6 mm P x 6,2 mm I (0,26 po x 0,24 po)

Sortie de la torche**	16,8 kW
	105 A x 160 V ÷ 1000 W = 16,8 kW

**Une tension de sortie plus élevée à la torche et des consommables conçus de façon efficace permettent une coupe plus rapide et plus nette.

« Nos opérateurs adorent le Powermax SYNC. Il est beaucoup plus simple de changer les consommables et ils durent plus longtemps. »

Best Fender Products, États-Unis

**INVESTISSEZ
À LONG TERME
DANS LE
MEILLEUR**

Il est l'outil de coupe préféré de nos clients des secteurs d'activité suivants :

- Construction navale et réparation de navires
- Ateliers de travail/de première transformation
- Fabrication de réservoirs et de cuves
- Entretien de dépôts de rails et fabrication de wagons
- Démolition et récupération des métaux
- Entretien d'équipement agricole

Principales caractéristiques du produit :

Facile à utiliser

- Les torches SmartSYNC® munies de la cartouche règlent automatiquement l'intensité de courant et le mode de fonctionnement adéquats, ce qui élimine les erreurs de configuration.
- Les cartouches en une seule pièce, faciles à reconnaître, fonctionnent selon un code de couleur par procédé qui élimine toute confusion entre les pièces et simplifie la gestion des stocks de consommables.
- La détection de fin de vie permet à l'opérateur de savoir à quel moment la cartouche doit être remplacée.
- Le fonctionnement simplifié réduit les temps morts, le dépannage, le gaspillage et la durée de formation.

Polyvalent

- Réalisez un large éventail de travaux grâce à des styles de torches facilement interchangeables et à des cartouches de consommables spécialisées pour différents types de coupage et de gougeage.
- Les commandes de la torche permettent à l'opérateur de régler l'intensité à la volée et de changer la cartouche et le type de tâche sans retourner à la source de courant, ce qui fait économiser du temps.
- Accès aux données relatives à la cartouche pour effectuer le suivi de la performance et l'analyse des profils d'utilisation.

Fiabilité inégalée dans l'industrie

- Les machines de coupe au plasma Powermax sont reconnues pour durer des décennies sur le terrain, ce qui minimise l'entretien et les temps d'arrêt.
- Les sources de courant et les torches sont conçues pour les environnements industriels exigeants.
- Chaque composant Powermax est testé pour fonctionner de manière fiable dans des conditions exigeantes.

Spécifications

CE : pour une utilisation en Europe, en Australie et en Nouvelle-Zélande; RCM : en Serbie et au Royaume-Uni; UKCA : en Ukraine et dans les autres pays qui l'acceptent.

CCC : pour une utilisation en Chine

CSA : pour une utilisation en Amérique et en Asie, à l'exception de la Chine

CE	CCC	CSA	
Tensions d'entrée (± 10%)			
↳		↳	200 – 600 V, monophasée, 50/60 Hz
↳	↳		380 – 400 V, triphasée, 50/60 Hz
Courant d'entrée à 16,8 kW			
		↳	200/208/240/480/600 V, triphasée, 58/56/49/25/22 A
↳			230/400 V, triphasée, 50/29 A
	↳		380/400 V, triphasée, 30/28 A
Courant de sortie			
			30 – 105 A
Tension de sortie nominale			
			160 V c.c.
Facteur de marche à 40 °C (104 °F)			
↳	↳	↳	70 % à 105 A, 240 V, triphasée,
		↳	80 % à 105 A, 480 – 600 V, triphasée,
		↳	100 % à 94 A, 480 – 600 V, triphasée,
		↳	100 % à 88 A, 240 V, triphasée,
↳	↳		80 % à 105 A, 400 V, triphasée,
↳	↳		100 % à 94 A, 400 V, triphasée,
↳	↳		100 % à 88 A, 230 V, triphasée,
Tension à vide			
		↳	300 V c.c.
↳	↳		288 V c.c.
Dimensions avec les poignées			
			592 mm P; 274 mm I; 508 mm H (23,3 po P; 10,8 po I; 20,0 po H)
Poids avec torche de 7,6 m (25 pi)			
↳		↳	230 – 400 V: 42,7 kg (94 lb)
↳	↳		400 V: 39,4 kg (87 lb)
Alimentation en gaz			
			Azote ou air pur, sec et exempt d'huile
Pression de gaz d'entrée optimale			
			7,6 – 8,3 bar (110 – 120 psi)
Pression de gaz d'entrée minimale			
			5,5 bar (80 psi)
Débit/pression d'entrée du gaz recommandés			
			Coupe :
			260 l/min à 6,2 bar (550 scfh, 9,1 scfm à 90 psi)
			Gouging:
			260 l/min à 4,8 bar (550 scfh, 9,1 scfm à 70 psi)
Longueur du câble d'alimentation			
			3 m (10 pi)
Type de source de courant			
			Onduleur – Transistor bipolaire à grille isolée (IGBT)
Exigence d'entraînement moteur			
			30 kW ou 37,5 kVA pour une sortie maximale de 105 A
Rendement électrique			
			91 %
Recyclage			
			100 %
Garantie			
			Source de courant : 3 ans. Torche : 1 an

Renseignements sur les commandes

La section ci-dessous décrit les configurations de système standards comprenant une source de courant, une torche et un câble de retour.

CE : pour une utilisation en Europe, en Australie et en Nouvelle-Zélande; RCM : en Serbie et au Royaume-Uni; UKCA : en Ukraine et dans les autres pays qui l'acceptent. CCC : pour une utilisation en Chine CSA : pour une utilisation en Amérique et en Asie, à l'exception de la Chine			Torche manuelle à 75°			Torches manuelles à 75° et à 15°			Torche machine pleine longueur à 180°			Torche machine pleine longueur à 180° et torche manuelle à 75°				
CE	CCC	CSA	Longueur du faisceau de torche			7,6 m (25 pi)	15,2 m (50 pi)	7,6 m (25 pi)	7,6 m (25 pi)	10,7 m (35 pi)	15,2 m (50 pi)	10,7 m / 7,6 m (35 pi/25 pi)				
			✓ = avec télécommande suspendue						✓		✓		✓			
Sources de courant Powermax105 SYNC®						Coupe manuelle			Coupe mécanique							
↳	↳		Source de courant standard 380 – 400 V			059690	059691	059692								
↳			Source de courant standard 230 – 400 V			059679	059680									
		↳	Source de courant standard 200 – 600 V			059625	059626	059634								
↳	↳		Source de courant avec port CPC et diviseur de tension 380 – 400 V			059679	059680		059694	059693		059695	059681			
↳			Source de courant avec port CPC et diviseur de tension 230 – 400 V							059682			059683			
		↳	Source de courant avec port CPC et diviseur de tension			059627	059628		059636	059637		059639	059638	059687		
↳	↳		Source de courant avec port CPC, diviseur de tension et port série							059697	059765		059698			
↳	↳		Source de courant avec port CPC, diviseur de tension et port série 380 – 400 V							059712	059764					
		↳	Source de courant avec port CPC, diviseur de tension et port série 230 – 400 V							059684	059762*		059763			

* Câble de retour avec cosse ronde

Configurations personnalisées

Sélectionnez la source de courant, la torche, le câble de retour, les cartouches et les autres composants.

Options de sources de courant

CE : pour une utilisation en Europe, en Australie et en Nouvelle-Zélande; RCM : en Serbie et au Royaume-Uni; UKCA : en Ukraine et dans les autres pays qui l'acceptent. CCC : pour une utilisation en Chine CSA : pour une utilisation en Amérique et en Asie, à l'exception de la Chine			Standard	Avec port CPC et diviseur de tension	Avec port CPC, diviseur de tension et port série	
CE	CCC	CSA				
↳	↳		Powermax105 SYNC 380 – 400 V	059708	059709	059710
↳			Powermax105 SYNC 230 – 400 V	059701	059702	059703
		↳	Powermax105 SYNC 200 – 600 V	059704	059705	059706

Câbles de retour

	Pince manuelle	Serre-joint en C	Cosse ronde
7,6 m (25 pi)	223254	223287	223284
15,2 m (50 pi)	223255	223288	223285
22,8 m (75 pi)	223256	223289	223286

Options de câbles

Câbles de commande						
Longueur du câble	Télécommande suspendue	CNC, connecteur à cosse rectangulaire, diviseur de tension	CNC, connecteur à cosse rectangulaire, aucun diviseur de tension	CNC, connecteur D-sub, diviseur de tension	Comm. série RS-485, sans terminaison	Comm. série RS-485, D-sub
7,6 m (25 pi)	128650	228350	023206	223048	223236	223239
15,2 m (50 pi)	128651	228351	023279	123896	223237	223240
22,8 m (75 pi)	128652					

Options de torches

	Torches manuelles		Torches longues				Torches machines	Robotisée/mini			
	75°	15°	0,6 m (2 pi), 45°	0,6 m (2 pi), 90°	1,2 m (4 pi), 45°	1,2 m (4 pi), 90°	180°	180°	90°	45°	
4,5 m (15 pi)								059733			
7,6 m (25 pi)	059726	059723			528114		059719	059734	059731	059729	
10,7 m (35 pi)							059720				
15,2 m (50 pi)	059727	059724	528116	528117	528118	528119	059721	059735	059732	059730	
22,8 m (75 pi)	059728	059725					059722		059767	059766	
30 m (100 pi)	059770										

Options de cartouches Powermax

	Coupe en traînant la torche	Coupe mécanique/à distance	Gougeage à élimination maximale	Gougeage à contrôle maximal	Ensemble de bagues de contact ohmique
45 A	428927	428925	428932	428933	428895*
65 A	428931	428930			
85 A	428935	428934			
105 A	428937	428936	428938	428939	

	FlushCut™	FineCut®		HyAccess™		
		Manuel	Coupe mécanique	Coupe en traînant la torche	Gougeage	Coupe mécanique
30-45 A		428928	428926			
65 A	428952			428984	428987	528079
85 A	428953					
105 A	428954					



Lecteur de cartouche

Le lecteur de cartouche fonctionne avec l'application de lecture de cartouches Powermax SYNC® et permet d'examiner, au moyen d'un procédé simple, les données stockées sur les cartouches Powermax. Numéro de référence 528083

*L'ensemble comprend trois pinces pour bague de contact ohmique 420580.

Torches et cartouches



Consultez www.hypertherm.com/powermax105sync pour en savoir plus.

À moins d'indication contraire dans le document publicitaire, toutes les marques de commerce sont la propriété d'Hypertherm, Inc. et peuvent être déposées aux États-Unis ou dans d'autres pays.

Veuillez consulter le site www.hypertherm.com/patents pour en savoir plus sur les numéros et les types de brevets d'Hypertherm Associates.

© 11/2024 Hypertherm, Inc. Révision 1
898600FR-CA Français/French-CA



En tant que propriétaires associés à 100 %, nous nous efforçons tous d'offrir une expérience client de qualité supérieure.
www.hyperthermassociates.com/ownership

Une bonne gestion environnementale est l'une des valeurs fondamentales d'Hypertherm Associates.
www.hyperthermassociates.com/environment

Détenue à 100 % par les associés

