

Le **MULTIWELD 400T G** est un générateur triphasé à dévidoir séparé multi-procédés (MIG/MAG, fil fourré, MMA et TIG Lift). Son interface intuitive intègre deux afficheurs digitaux offrant des réglages simples et précis. Équipé de son dévidoir WF 20 en option, il offre un contrôle précis des paramètres de soudage afin de garantir une qualité parfaite même en aluminium.

MULTI-PROCÉDÉS

■ MIG/MAG :

- fil acier et acier inoxydable : Ø 0.6 à 1.6 mm
- fil aluminium : Ø 0.8 à 1.6 mm
- fil fourré sans gaz (inversion de polarité) : Ø 0.9 à 1.6 mm

■ MMA : électrodes basiques et rutiles (jusqu'au Ø 6 mm).

■ TIG DC Lift pour les travaux minutieux sur tôles fines.

- Gougeage à l'arc avec électrode carbone (jusqu'au Ø 5 mm).

RÉGLAGES MIG/MAG OPTIMISÉS

- **Choix du comportement de la gâchette** : 2T ou 4T.
- **3 réglages pour un maximum de contrôle** : Purge gaz, Avance fil et durée du Postgaz (0, 0,5 ou 1 seconde)
- **Aide au soudage** : tableau en façade aidant l'utilisateur à régler sa tension et son diamètre de fil d'apport selon l'épaisseur du matériau à souder.
- **Affichage lisible** même par forte luminosité.
- **Double interface** pour faciliter le réglage lorsque le dévidoir est élingué et inaccessible.
- **Interface simple** avec boutons et molettes adaptés aux mains gantées pour faciliter les ajustements.

PRÉCHAUFFAGE GAZ CO2 PUR

- Prise préinstallée (36 V - 4.2 A) pour réchauffeur de gaz en soudage sous CO2 pur (réchauffeur non inclus).
- Compatible prise électrique US (type A) et EURO (types C/E/F).

ERGONOMIQUE

- Roues renforcées alliant stabilité et manœuvrabilité.
- Raccordement du faisceau à l'arrière du générateur sans outils.
- 4 points de levage pour un élingage facile et un transport sûr.
- Mise à jour complète de la machine par clé USB.
- Support bouteille de gaz abaissé facilite le chargement (10m³ max).
- Grand compartiment de rangement.

ACCESSOIRES (options)



Dévidoir séparé
WF 20
083981

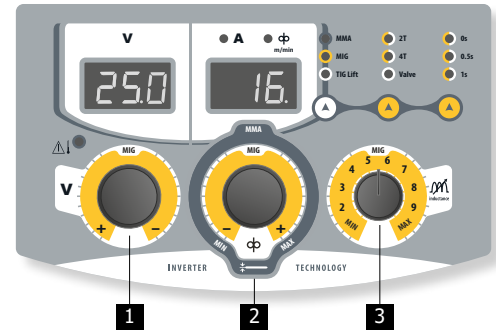
Faisceaux de liaison MIG

Longueur	Section	Code
5 m	70 mm ²	083998
10 m		084001
15 m	95 mm ²	084018
20 m		084025

Galets type B	Ø	Code
Acier / Inox	Ø 0.6 / 0.8	042353
	Ø 0.8 / 1.0	042360
	Ø 1.0 / 1.2	046849
	Ø 1.2 / 1.6	042384
Aluminium	Ø 0.8 / 1.0	x2 042377
	Ø 1.0 / 1.2	040915
	Ø 1.2 / 1.6	042391
Fil fourré	Ø 0.9-1.0 / 1.2	042407
	Ø 1.2 / 1.6	089280



Livré sans accessoire,
sans dévidoir séparé



- 1 Tension de soudage
- 2 MIG/MAG : Réglage vitesse fil
MMA / TIG : Courant de soudage
- 3 Dynamique d'arc



Acier
4 m
063792



Aluminium
3 m
063808

4 m - 70 mm²
047853

50/60 Hz	I ₂ MIG	I ₂ MMA	I ₂ TIG	Ø mm	Faisceaux de liaison MIG		Ø mm	Ø mm	Contrôle électronique	m/min	Galets d'origine	EN 60974-1 (40°C)						U ₀	cm	kg	IP	
					Gaz	Fil fourré						MIG-MAG	MMA		TIG		V					
400 V 3~	A	A	A	Ø mm	0.6 → 1.6	0.9 → 1.6	200	300	50 W	1.5 → 21	B	IA (60%)	100%	IA (60%)	100%	IA (60%)	100%	78	90 x 55 x 67	55	IP21	
												320 A	280 A	300 A	280 A	340 A	300 A					

Dévidoir WF 20 en option