

Le **MULTIWELD 320T** est un générateur triphasé combinant les procédés de soudage MIG/MAG, fil fourré et MMA. Son interface intuitive intègre deux afficheurs digitaux offrant des réglages simples et précis. Équipé d'un système de dévidage précis et puissant à 4 galets, le **MULTIWELD 320T** permet de souder sans difficulté le fil Ø 1.2 mm. Sa qualité de soudure est irréprochable même en aluminium.

## MULTIPROCÉDÉS

- **Soudage MIG/MAG :**
  - fil acier : Ø 0.6 à 1.2 mm
  - fil acier inoxydable : Ø 0.8 à 1.2 mm
  - fil aluminium : Ø 0.8 et 1.0 mm
  - fil fourré (*inversion de polarité*) : Ø 0.9 à 1.2 mm
- **Soudage MMA :** électrodes basiques et rutiles (jusqu'au Ø 6 mm).

## RÉGLAGES MIG/MAG OPTIMISÉS

- **Choix du comportement de la gâchette :** 2T ou 4T.
- **Aide au soudage :** tableau en façade aidant l'utilisateur à régler sa tension et son diamètre de fils d'apport selon l'épaisseur du matériau à souder.

## INTUITIF

- **Affichage lisible** même par forte luminosité.
- **Interface simple** avec boutons et molettes adaptés aux mains gantées pour faciliter les ajustements.

## DÉVIDOIR INTÉGRÉ

- Bobines fils compatibles : Ø 200 / 300 mm
- Motodévidoir 4 galets puissant pour un dévidage efficace.
- Raccord torche européen permettant un montage/démontage rapide.

## PRÉCHAUFFAGE GAZ CO2 PUR

- Prise préinstallée (36 V - 4.2 A) pour réchauffeur de gaz en soudage sous CO2 pur (réchauffeur non inclus).
- Compatible prise électrique US (*type A*) et EURO (*types C/E/F*).

## ROBUSTE

- Carrosserie renforcée.
- Roues renforcées alliant stabilité et manœuvrabilité.
- Support pour bouteille de gaz 4 m<sup>3</sup>.

## ACCESSOIRES (option)



ALU  
340 A (60%)  
3 m  
063808



Pinces de masse  
400 A - 4 m - 35 mm<sup>2</sup>  
043817



Porte-électrodes  
300 A - 4 m - 35 mm<sup>2</sup>  
043862



Galet type B

Acier / Inoxy	Ø 0.6 / 0.8	042353
	Ø 0.8 / 1.0	042360
Alu	Ø 1.0 / 1.2	046849
	Ø 0.8 / 1.0	042377
Fil fourré	Ø 1.0 / 1.2	040915
	Ø 0.9 / 1.2	042407

Manomètre



30 l/min  
041622  
041219  
041646



Livré avec



MIG36 - 4 m



4 m - 35 mm<sup>2</sup>



Tension de soudage

Dynamique d'arc

MIG/MAG : Vitesse d'avance fil (3 > 18 m/min)

MMA : Intensité de soudage

50/60 Hz	EN	I <sub>2</sub> MMA	I <sub>2</sub> MIG	Ø mm		200	300	Ø mm	Electronic Control	m/min	équipé d'origine / original equipment / originalausstattung / equipamiento de fabrica	MIG-MAG		MMA		U <sub>0</sub>	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
				EN 60974-1 (40°C)	EN 60974-1 (40°C)							IA (60%)	100%	IA (60%)	100%					
400V 3~	16	40 → 300	40 → 320	0,6	0,9	✓	✓	2 → 6	⊕	3,0	1,0	240 A	200 A	220 A	180 A	64	77 x 79 x 47	44	IP 21	10 KVA
				1,2	1,2				⊕	18,0	1,2									