

Le **PROTIG 230 AC/DC FV** est un poste polyvalent double-procédés pour le soudage TIG AC/DC et à l'électrode enrobée (MMA), avec un format compact et portatif. Il permet d'assembler tous types de matériaux jusqu'à 4 mm d'épaisseur (acier, inox, aluminium, cuivre, magnésium ou titane). Sa technologie PFC lui permet de fonctionner de 85 V à 265 V et d'obtenir un arc électrique très stable même sur des rallonges de chantier de 100 m.

5 MODES DE SOUDAGE TIG

- | | |
|----|---|
| DC | <p>DC Standard : soudage en courant continu sur la majorité des matériaux ferreux.</p> <p>DC Pulsé : limite l'élévation en température des pièces à souder. Idéal pour les tôles très fines.</p> |
| AC | <p>AC Standard : soudage de l'aluminium et ses alliages (Al, AlSi, AlMg, AlMn...).</p> <p>AC Pulsé : limite l'élévation en température des pièces à souder. Idéal pour les tôles très fines.</p> <p>AC Easy : facilite l'utilisation du poste à souder grâce à des paramètres prédéfinis. L'utilisateur sélectionne uniquement le diamètre de son électrode tungstène sur l'interface.</p> |

RÉGLAGES TIG OPTIMISÉS

- **Mode SPOT** (TIG DC ou AC) : pointage rapide et précis avant soudage des tôles de fines épaisseurs.
- **2 types d'amorçage** : HF sans contact ou LIFT par contact pour les environnements électrosensibles.
- **3 gestions de gâchette** : 2T, 4T et 4T LOG.
- Détection automatique de la torche : compatible avec les torches à lamelle et double bouton.

SOUDAGE MMA

- **MMA** : électrodes Basiques et Rutiles (jusqu'à Ø 4 mm).
- **MMA Pulsé** : facilite le soudage en position verticale montante (tubulures/pipeline...).
- **3 aides au soudage intégrées** :
 - Antisticking : réduit les risques de collage de l'électrode en cas de contact avec la pièce
 - Hot Start réglable : facilite l'amorçage et se règle en secondes en fonction du type de métal
 - Arc Force : augmentation ponctuelle du courant en situation de soudage difficile.

PRODUCTIVITÉ MAXIMALE

- **Mémorisation jusqu'à 30 programmes** par procédé.
- **Menu avancé** pour un contrôle optimal du soudage.
- **Affichage courant et tension** durant et après le soudage (DMOS/QMOS).
- Carrosserie renforcée et patins antichocs.
- Peu encombrant et facilement déplaçable sur site.
- Gestion intelligente de la ventilation pour diminuer la consommation électrique, l'aspiration de poussière et le bruit du poste.
- Protégé contre les surtensions jusqu'à 400 V (PROTEC 400).

ACCESSOIRES (options)



Module Double bouton pour torche TIG26
084216



Coffret consommables pour torche TIG26
044678



10m³ XL
076341



Livré avec



TIG 26B - 4 mm



2 m - 25 mm²



2 m - 25 mm²



VRD (voltage reduction device) activable via un switch interne pour abaisser la tension de sortie à vide à 26 V.

50/60 Hz	I ₂ TIG DC	I ₂ TIG AC	I ₂ MMA	INTEGRATED TECHNOLOGY			TIG DC			TIG AC			MMA			U ₀ V	U _R V	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
				TIG DC PULSE	TIG AC PULSE	MMA PULSE	EN 60974-1 (40°C)			EN 60974-1 (40°C)			EN 60974-1 (40°C)								
				Hz	Hz	Hz	IA (60%)	X% (I2 max)	100%	IA (60%)	X% (I2 max)	100%	IA (60%)	X% (I2 max)	100%						
110 V ~	32	10 → 140	10 → 160	10 → 120	0.1 → 900	0.1 → 20	1 → 20	120 A	20 %	100 A	120 A	20 %	100 A	100 A	20 %	75 A	76	47 x 34 x 39 cm	19.5	IP21	8.5 kW
230 V ~	16	10 → 180	10 → 230	10 → 180						140 A			120 A	120 A		90 A	87				