




Fortis

Fortis 400



La nouvelle génération
du soudage MIG/MAG manuel



Aussi
flexible
que vos

tâches quo- tidiennes

Le soudage au quotidien est souvent synonyme de défis, en particulier pour les petites et moyennes entreprises. Chaque tâche apporte son lot de nouvelles exigences et de matériaux changeants. Parfois, les tâches sont différentes chaque jour, tout comme les process de soudage requis. Il faut donc un appareil de soudage qui s'adapte parfaitement à ces conditions dynamiques.

Avec jusqu'à 240 caractéristiques optimisées, spécialement conçues pour répondre aux critères de la construction métallique, la série Fortis impressionne par ses performances de soudage fiables. Outre l'acier, cet appareil de soudage MIG/MAG maîtrise aussi parfaitement des matériaux tels que l'aluminium et l'acier inoxydable, surtout lorsqu'il est combiné avec un arc pulsé.

Fortis rend l'expérience de soudage plus simple que jamais, notamment grâce à son interface utilisateur particulièrement conviviale. Les éléments de commande intuitifs optimisent les processus de travail, mais garantissent aussi un contrôle encore plus précis des paramètres de soudage.

Les points forts de la série d'appareils Fortis



Fiables et puissants

Parés à toutes les applications

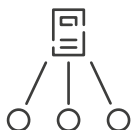
La série Fortis est axée sur des performances de soudage fiables et stables pour les applications manuelles. Ses caractéristiques d'amorçage exceptionnelles et son arc électrique stable permettent de couvrir un large spectre d'applications.



Le soudage facilité

Vue d'ensemble sur tous les principaux paramètres de soudage

Grâce à notre interface utilisateur numérique claire, vous avez toujours les principaux paramètres de soudage sous les yeux. Un changement de process rapide, plus de 30 langues paramétrables pour le système et des réglages personnalisables : ce ne sont que quelques-uns des points forts qui assurent un maniement particulièrement simple et intuitif.



Installation multiprocédés

Un appareil, tous les process de soudage

Soudage MIG/MAG, TIG ou manuel : nos appareils de soudage Fortis avec fonction Multiprocess offrent une flexibilité maximale pour la quasi-totalité des domaines d'application.



Connectivité

Le soudage unit

La série Fortis est compatible avec nos solutions logicielles innovantes WeldCube Air et WeldCube Premium. Le casque de soudage Vizor Connect et la commande à distance Bluetooth vous offrent également des options d'extension supplémentaires.



Réflexion durable

Taux de recyclage élevé, peu d'erreurs d'application

Sur la série Fortis, le taux de recyclage de l'aluminium est de 53 % afin de maintenir l'empreinte écologique au strict minimum. L'utilisation intuitive des appareils, et notamment l'assistant de paramètres de soudage, réduisent les erreurs d'application. Le concept du boîtier et la facilité d'entretien et de maintenance contribuent à une longue durée de vie des appareils.

Vous trouverez plus d'informations sur : www.fronius.com/Fortis



Un concept d'appareil bien pensé

Convivial et robuste

Le nouveau concept d'appareil Fortis met clairement l'accent sur l'ergonomie. Des poignées de transport intégrées de manière fixe au boîtier et au dévidoir garantissent une mobilité optimale. La surface de rangement offre suffisamment d'espace pour tout ce qui doit être rapidement accessible. Que l'appareil soit en version compacte ou partagée, la hauteur de travail est toujours parfaitement adaptée aux besoins du professionnel de soudage.

Une protection idéale : le boîtier robuste en aluminium, un écran incliné avec un couvercle intégré et interchangeable, ainsi qu'un bouton rotatif et poussoir décalé vers l'arrière permettent à l'appareil de déployer sa pleine puissance, même dans des conditions difficiles.





Compact ou partagé : que préférez-vous ?

La construction globale des appareils Fortis repose sur un système compact avec un courant de sortie maximal allant jusqu'à 500 A. Le boîtier principal offre également de l'espace pour un circuit de refroidissement en option.

L'appareil peut ainsi être placé et utilisé sans prendre trop de place, même dans des environnements où l'espace est restreint. Il est compatible avec des torches de soudage MIG/MAG jusqu'à 6 m.

Outre la version compacte, des modèles avec dévidoir externe sont également disponibles pour élargir le rayon d'action. La fonction Pulse peut par ailleurs être utilisée avec un faisceau de liaison intermédiaire d'une longueur allant jusqu'à 15 m.



Le système tout-en-un : un appareil, de multiples possibilités

- Appareils de soudage compacts jusqu'à 500 A
- Ajout ultérieur d'un refroidissement par eau possible à tout moment avec 320, 400, 500 A
- Versions partagées avec dévidoir externe pour un rayon d'action élargi
- Version Duo : les appareils de soudage compacts à partir de 320 A peuvent être combinés à un dévidoir supplémentaire
- Une interface utilisateur pour toutes les versions



Fortis 270 | 320 Compact
refroidissement par gaz



Fortis 320 | 400 | 500 Compact
refroidissement par gaz ou par eau



Fortis 320 | 400 | 500 Partagé
refroidissement par gaz ou par eau



Option Duo
pour Fortis 320 | 400 | 500 Compact
refroidissement par gaz ou par eau



Connectés par le soudage | Unis par la passion

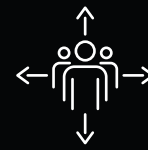
Les connexions sont au centre de nos préoccupations – entre les humains, les secteurs et les métaux. Vous en apprendrez plus ici:

www.fronius.com/welding/aboutus

Simple, clair, personnalisable

- 1 Bouton Menu et Accueil
- 2 Bouton Informations
- 3 Fonction d'insertion du fil
- 4 Fonction de contrôle du gaz
- 5 LED d'état
- 6 Boutons rotatifs et boutons pression
- 7 Écran couleur 7"
- 8 Boutons Mémoire et EasyJobs





Gestion des utilisateurs

Le système d'autorisation intégré attribue des droits individuels. Le Central User Management permet de gérer plusieurs appareils de soudage de manière centralisée.



Verrouillage des touches

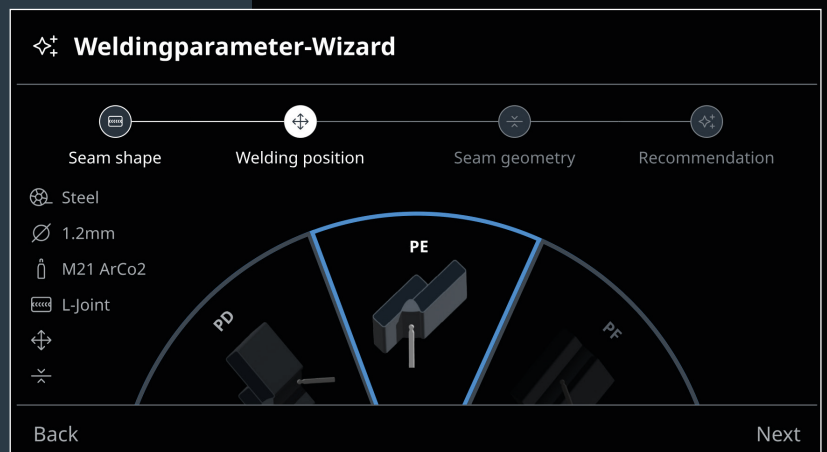
Il est possible d'activer un verrouillage des touches pour éviter toute modification de réglage non souhaitée sur le panneau de commande. Cela garantit également que les paramètres de soudage permanents restent inchangés. Les éléments de commande peuvent être déverrouillés individuellement.



Assistant de paramètres de soudage

L'assistant de paramètres de soudage aide le professionnel de soudage en lui donnant des recommandations ciblées de paramètres de soudage optimaux pour les opérations à venir. En quelques étapes, ces paramètres s'ajustent précisément aux exigences de soudage applicables. Les erreurs, les rebuts et les retouches sont ainsi réduits, tandis que l'efficacité et la qualité augmentent de manière significative.

L'assistant de paramètres de soudage est particulièrement indispensable pour les tâches qui varient en permanence. Les graphiques explicites aident à mieux comprendre les paramètres, de sorte à maîtriser parfaitement même les tâches complexes.



Vous trouverez plus d'informations sur : www.fronius.com/Fortis



Des résultats de soudage optimaux

Soudures courtes ou longues, soudage rapide ou lent, montant, de passes de fond ou de soudures bout à bout : nos caractéristiques de soudage ont été mises au point avec nos experts et garantissent d'excellents résultats pour toutes les applications. Grâce à une multitude d'options, les paramètres s'adaptent précisément à vos exigences spécifiques et assurent ainsi les meilleurs résultats de soudage qui soient. Faites confiance à notre expertise pour obtenir un degré maximal de qualité et d'efficacité lors du soudage.



Fonction de soudage MIG/MAG



olutions
oudage
MAG



Soudage pulsé – contrôlé et rapide

Notre pack de soudage Pulse permet de souder à l'arc pulsé. Celui-ci garantit moins de projections de soudure et offre une plage de travail variable (tôles fines à épaisses). Ainsi, l'arc pulsé réduit également le travail de retouches.

SynchroPulse – vagues de soudure pour les alliages d'aluminium

Le soudage en position de contrainte n'a jamais été aussi simple. Grâce au réglage facile de l'apport d'énergie, le SynchroPulse convient particulièrement pour le soudage d'aluminium, même dans des positions difficiles.



Soudage par intervalle : faible déformation de matériaux

Le soudage par intervalle donne un aspect d'écaillés à la soudure. Également réglable, le temps de soudage et de pause régulier permet de réduire davantage l'apport d'énergie et donc la déformation du matériau pour les tôles fines.

Un appareil pour tous les processus

Parés pour les
défis de demain

Que ce soit lors du soudage manuel à l'électrode enrobée, MIG/MAG ou TIG, toutes les versions Fortis avec fonction Multiprocess (par défaut sur Fortis 270/320 Compact, en option sur Fortis 400/500 Compact) vous offrent des libertés intégrales et vous permettent de déployer votre plein potentiel de soudage.

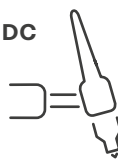


MIG/MAG



- MIG/MAG de 3 à 500 A
- Jusqu'à 240 caractéristiques
- Diamètre de fil de 0,8 à 1,6 mm
- Fe, CrNi, AlMg, AlSi, fil fourré métallique, rutile FCW, Basic FCW, fil autoprotecteurs
- Packs de soudage : Standard et Pulse

TIG DC



- TIG DC de 3 à 500 A
- Soudage MIG/MAG à arc pulsé TIG
- Amorçage par contact
- Fonction de pointage TAC
- Temps de pré-débit et de post-débit de gaz



Parés pour toutes les applications

La série Fortis séduit par ses performances de soudage fiables et stables. Grâce à ses caractéristiques d'amorçage exceptionnelles et son arc électrique constant, elle permet une vaste gamme d'applications.



Soudage manuel à l'électrode enrobée



- Soudage manuel à l'électrode enrobée de 10 à 500 A
- Fonction CEL
- Gougeage
- Anti-Stick, HotStart, Dynamic

Version Fortis-XT

Efficacité énergétique
pour toutes les classes
de puissance

Rentable et puissante

Un véritable appareil multitalents : XT signifie ici Extended, une version de Fortis conçue pour des tensions de secteur de 200 à 600 V et qui peut donc être utilisée dans le monde entier. Selon la classe de puissance et la protection par fusibles, elle peut fonctionner en monophasé jusqu'à 320 A.

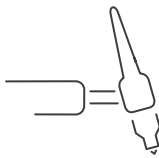
La Fortis XT est le choix idéal pour les entreprises qui accordent de la valeur à l'efficacité énergétique et aux performances. Avec son facteur de puissance plus élevé, elle économise 16 % d'énergie de plus que d'autres versions de Fortis.



Particularités de la version XT

- Disponible dans toutes les classes de puissance (270–500 A)
- Utilisable dans le monde entier
- Compatibilité optimale avec les générateurs
- Performances de soudage optimisées par une caractéristique de sortie plus élevée
- Économies d'énergie jusqu'à 16 % par rapport à la version standard
- Compatible CEL

Fonctions de soudage TIG DC



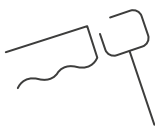
Soudage MIG/MAG à arc pulsé TIG

Le soudage pulsé est avant tout utilisé pour le soudage dans des positions de contrainte ou pour souder des matériaux particulièrement fins. Le résultat : des soudures à l'aspect particulièrement réussi.

Amorçage par contact

Substitué à l'amorçage haute fréquence, l'amorçage par contact précis contribue à améliorer la convivialité. Par ailleurs, il n'est soumis à aucune restriction en termes de plage d'applications.

Fonctions de soudage manuel à l'électrode enrobée



HotStart

La fonction HotStart a été spécialement développée pour le soudage à l'aide d'électrodes rutiles et cellulosiques. Pour pouvoir amorcer l'électrode plus facilement, le courant est augmenté en une fraction de seconde lors de l'amorçage au niveau de l'appareil de soudage.

Anti-Stick

En cas de court-circuit (adhérence de l'électrode lors du soudage à l'électrode), le process de soudage s'arrête, ce qui empêche l'électrode de cuire à bloc ou toute erreur de soudage plus grossière.

Fonction de pointage TAC

Le bain de fusion est mis en oscillation au moyen de courants d'impulsion, ce qui facilite l'assemblage des pièces et raccourcit la durée de pointage. L'arc pulsé optimise ainsi le process avec des matériaux très fins.



Dynamic

En cas de soudage à faible intensité d'électrodes basiques avec transfert de matière en grosses gouttelettes (sous-charge), il existe un risque de collage. Lorsque la dynamique est paramétrée en conséquence, l'électrode se libère en brûlant, ce qui empêche le collage.

Toutes les fonctions de soudage figurent sur : www.fronius.com/Fortis



Fortis Duo

Un système, de multiples applications

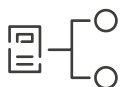
L'option Fortis Duo combine un appareil de soudage compact de 320 à 500 A avec un dévidoir externe supplémentaire. Une activation du logiciel est requise en complément.



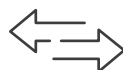
Vos avantages



Une flexibilité maximale en cas d'applications ou de diamètres de fil qui varient régulièrement.



Traitement de deux matériaux différents



Changement de process rapide (commutation via la touche de la torche de soudage)



Faible encombrement (solution 2-en-1) et coûts d'achat moins élevés



L'idéal pour les petites et moyennes entreprises avec des tâches de soudage qui varient régulièrement

Packs de soudage

Équipée de nos packs de soudage, autrement appelés Welding Packages, la solution Fortis s'adapte entièrement à vos besoins. Les packs de soudage regroupent une expertise approfondie en matière de soudage et font de votre appareil un outil parfait pour vos projets individuels. Standard ou Pulse : en fonction de l'application, optez pour l'un de ces packs ou pour les deux. Nos packs de soudage et solutions logicielles peuvent également être ajoutés à tout moment à des systèmes existants.



La solution adéquate pour toutes les applications

Standard

Soudages de passes de fond, de tôles fines ou de tôles plus épaisses : avec le pack Standard Fortis, soudez tous les matériaux habituels de manière fiable et efficace sur toute la plage de puissance.

Pulse

Le pack Pulse Fortis utilise l'arc pulsé pour un soudage net et efficace. Il réduit la formation de projections au minimum et permet une utilisation flexible pour les tôles fines à épaisses.

Options

- Duo : pour Fortis 320, 400 et 500 Compact
- Jobs : pour toutes les classes de puissance Fortis
- Documentation : pour toutes les classes de puissance Fortis
- Version d'essai : disponible pour tous les appareils Fortis dès l'usine pour un temps d'arc de 10 h
- Mix Pulse/Standard : une combinaison des deux process, parfaite pour les soudures ascendantes. Elle permet d'atteindre des vitesses de soudage jusqu'à 40 % plus élevées, sans aucun mouvement de balayage.

Connectivité maximale

Notre Fortis est compatible avec les principaux standards de communication.

Gestion des données



WeldCube Navigator

Le WeldCube Navigator aide à standardiser les processus de fabrication, à éviter les erreurs et à améliorer la qualité de la production. Les professionnels de soudage sont guidés visuellement à travers le job directement sur le poste de travail et les paramètres prédéfinis sont automatiquement configurés. En cas d'erreur, des messages d'alarme ou le verrouillage de l'installation de soudage permettent d'éviter les rebuts et les retouches.



WeldCube Air

WeldCube Air est la solution logicielle basée sur le cloud pour les entreprises de toutes tailles. Les utilisateurs ont non seulement la possibilité de gérer leurs appareils de soudage connectés via Internet, mais ils bénéficient aussi d'une vue d'ensemble des DMOS, des qualifications et des principaux indicateurs de soudage. WeldCube Air est ainsi le compagnon parfait pour lancer la numérisation de votre production en matière de soudage.



WeldCube Premium

WeldCube Premium aide à garantir et à démontrer la stabilité des processus de fabrication. La gestion de parc simplifie la gestion efficace de nombreuses installations de soudage et la surveillance des paramètres de soudage. La documentation des composants et les fonctions d'analyse améliorent l'efficacité et la qualité de votre production en matière de soudage. La solution pour le soudage industriel.



Bluetooth

Pour la connexion de commandes à distance sans fil et de casques de soudage Bluetooth



WLAN

Pour une connectivité réseau complète – pour les mises à jour et l'utilisation de la fonction SmartManager (documentation des données) sans Ethernet



NFC (en option)

Pour User Management ou pour le verrouillage et le déverrouillage simples de l'installation de soudage avec carte ou puce RFID

Plus de solutions sur :
www.fronius.com/weldcube



Accessoires

Des torches de soudage pour toutes les classes de puissance

Légères, polyvalentes, ergonomiques

Génération de plus de 60 versions de torches de soudage, particulièrement légères et faciles à utiliser, disponibles dans différents modèles : refroidies par gaz ou par eau, utilisation standard ou Up/Down avec LED et différentes longueurs de 3,5 m, 4,5 m et 6 m.



Torche de soudage manuelle

Refroidissement par gaz	Puissance / f. m.	Puissance / f. m.
MTG 270s	270 A / 40 % CO ₂	170 A / 100 % CO ₂
	200 A / 40 % mélange de gaz	140 A / 100 % mélange de gaz
MTG 320s	320 A / 40 % CO ₂	210 A / 100 % CO ₂
	260 A / 40 % mélange de gaz	170 A / 100 % mélange de gaz
MTG 400s	400 A / 40 % CO ₂	260 A / 100 % CO ₂
	320 A / 40 % mélange de gaz	210 A / 100 % mélange de gaz
MTG 500s	500 A / 35 % CO ₂	300 A / 100 % CO ₂
	420 A / 35 % mélange de gaz	260 A / 100 % mélange de gaz

Refroidissement par eau	Puissance / f. m.
MTW 320s	320 A / 100 % CO ₂ et mélange de gaz
MTW 400s	400 A / 100 % CO ₂ et mélange de gaz
MTW 500s	500 A / 100 % CO ₂ et mélange de gaz

Chariots



TU Move 4 Pro

- Maniement ergonomique pour systèmes partagés grâce au support abaissé (convient également pour deux bouteilles de gaz)
- Suspension de grue intégrée et support de chariot élévateur, porte-faisceau de liaison et arbre de support de la torche de soudage en option



TU Move 4 Standard

Support abaissé pour bouteilles de gaz, suspension de grue et support de chariot élévateur pour modèles Fortis Compact



TU Move 4 Basic

Version simple et peu encombrante pour tous les modèles Fortis Compact

Commande à distance



Commande à distance pour démarrer le process de soudage et régler les principaux paramètres de soudage



Plus d'informations sur les torches de soudage MIG/MAG sur : www.fronius.com/mig-mag-torches





Réduire les erreurs de soudage

L'interface utilisateur claire et en particulier l'assistant de paramètres de soudage soutiennent le professionnel de soudage tout au long du process. Les erreurs sont ainsi réduites et la qualité du soudage améliorée ; le taux de rebut baisse.

Caractéristiques techniques Fortis 270 et 320

	Fortis 270 C /G	Fortis 270 C /G/XT	Fortis 320 C /G	Fortis 320 C /G/XT	Fortis 320 C /GW	Fortis 320 C /GW/XT	Fortis 320 / GW	Fortis 320 /GW/XT
Poids	36 kg (79.3 lb)	36,2 kg (79.8 lb)	36 kg (79.3 lb)	36,2 kg (79.8 lb)	42,5 kg (93.7 lb)	43,5 kg (95.9 lb)	40,1 kg (88.4 lb)	41,1 kg (90.6 lb)
Dimensions L x l x h	681 x 367 x 555 mm (26.8 x 14.4 x 21.9 in)				681 x 367 x 783 mm (26.8 x 14.4 x 30.8 in)			
Fréquence de réseau	50/60 Hz							
Tension du secteur	3 x 400 V	3 x 200–600 V 1 x 208/240 V	3 x 400 V	3 x 200–600 V 1 x 208/240 V	3 x 400 V	3 x 200–600 V 1 x 208/240 V	3 x 400 V	3 x 200–600 V 1 x 208/240 V
Tolérance de la tension du secteur	±10 %	-10/+6 %	±10 %	-10/+6 %	±10 %	-10/+6 %	±10 %	-10/+6 %
40 % facteur de marche [10 min / 40 °C]	270 A		320 A					
60 % facteur de marche [10 min / 40 °C]	250 A		260 A					
100 % facteur de marche [10 min / 40 °C]	210 A		240 A					
Plage de courant de soudage	MIG/MAG 3–270 A TIG 3–270 A MMA 10–270 A Multiprocess Standard			MIG/MAG 3–320 A TIG 3–320 A MMA 10–320 A Multiprocess Standard			MIG/MAG 3–320 A sans Multiprocess	
Tension à vide	max. 107 V							
Plage de tension de service	MIG/MAG 14,2–27,5 V TIG 10,1–20,8 V MMA 20,4–30,8 V Multiprocess Standard			MIG/MAG 14,2–30,0 V TIG 10,1–22,8 V MMA 20,4–32,8 V Multiprocess Standard			MIG/MAG 14,2–30,0 V sans Multiprocess	
Vitesse d'amenée de fil	1–25 m/min / 40–980 ipm							
Dévidoir	Entraînement à 4 galets							
Diamètre de fil	0,6–1,6 mm / 0.023– 0.06 in							
Indice de protection	IP 23							
Marque de conformité	CE, S, UKCA	CE, S, UL/CSA	CE, S, UKCA	CE, S, UL/CSA	CE, S, UKCA	CE, S, UL/CSA	CE, S, UKCA	CE, S, UL/CSA



Recycler plutôt que mettre au rebut

Grâce au nouveau concept de boîtier, une part significative des composants en plastique a été remplacée par de l'aluminium recyclable. Nous augmentons ainsi la proportion de matériau recyclable, qui passe à un total de 53 %. La majorité des composants peut ainsi être revalorisée et contribue à la préservation des ressources.



Réparer plutôt que jeter

Les composants facilement accessibles, notamment le câble secteur et le panneau de raccordement, permettent d'effectuer les réparations rapidement et facilement, ce qui réduit les temps d'arrêt. Le pourcentage élevé de composants remplaçables permet par ailleurs d'utiliser longtemps les appareils.



Économiser de l'électricité avec la version XT

La version Fortis XT est une solution idéale pour celles et ceux qui souhaitent économiser encore plus d'électricité.

Elle se distingue par un facteur de puissance plus élevée qui lui permet de consommer 16 % d'énergie de moins que les modèles traditionnels.

Caractéristiques techniques Fortis 400 et 500

	Fortis 400 C /GW	Fortis 400 C /GW/XT	Fortis 400 /GW	Fortis 400 /GW/XT	Fortis 500 C /GW	Fortis 500 C /GW/XT	Fortis 500 /GW	Fortis 500 /GW/XT
Poids	42,5 kg (93.7 lb)	43,5 kg (95.9 lb)	40,1 kg (88.4 lb)	41,1 kg (91.3 lb)	42,5 kg (93.7 lb)	43,5 kg (95.9 lb)	40,1 kg (88.4 lb)	41,1 kg (91.3 lb)
Dimensions L x l x h	681 x 367 x 783 mm (26.8 x 14.4 x 30.8 in)							
Fréquence de réseau	50/60 Hz							
Tension du secteur	3 x 400 V	3 x 200–600 V 1 x 208/240 V	3 x 400 V	3 x 200 –600 V 1 x 208/240 V	3 x 400 V	3 x 200 –600 V 1 x 208/240 V	3 x 400 V	3 x 200 –600 V 1 x 208/240 V
Tolérance de la tension du secteur	±10 %	-10/+6 %	±10 %	-10/+6 %	-10/+6 %	-10/+6 %	±10 %	-10/+6 %
40 % facteur de marche [10 min / 40 °C]	400 A				500 A			
60 % facteur de marche [10 min / 40 °C]	360 A				430 A			
100 % facteur de marche [10 min / 40 °C]	320 A				360 A			
Plage de courant de soudage	MIG/MAG 3–400 A TIG 3–400 A MMA 10–400 A en option avec Multiprocess		MIG/MAG 3–400 A sans Multiprocess		MIG/MAG 3–500 A TIG 3–500 A MMA 10–500 A en option avec Multiprocess		MIG/MAG 3–500 A sans Multiprocess	
Tension à vide	max. 107 V							
Plage de tension de service	MIG/MAG 14,2–34,0 V TIG 10,1–26,0 V MMA 20,4–36,0 V en option avec Multiprocess		MIG/MAG 14,2–34,0 V sans Multiprocess		MIG/MAG 14,2–39,0 V TIG 10,1–22,8 V MMA 20,4–40,0 V en option avec Multiprocess		MIG/MAG 14,2–39,0 V sans Multiprocess	
Vitesse d'amenée de fil	1–25 m/min / 40–980 ipm		–		1–25 m/min / 40–980 ipm		–	
Dévidoir	Entraînement à 4 galets		–		Entraînement à 4 galets		–	
Diamètre de fil	0,8–1,6 mm / 0.03–0.06 in		–		0,8–1,6 mm / 0.03–0.06 in		–	
Indice de protection	IP 23							
Marque de conformité	CE, S, UKCA	CE, S, UL/CSA	CE, S, UKCA	CE, S, UL/CSA	CE, S, UKCA	CE, S, UL/CSA	CE, S, UKCA	CE, S, UL/CSA

Toutes les caractéristiques techniques sur www.fronius.com/Fortis



Vue d'ensemble des fonctions de Fortis

	Caractéristiques	Fortis 270 C/G	Fortis 320 C/G	Fortis 320 C/GW	Fortis 320/GW	Fortis 400 C/GW	Fortis 400/GW	Fortis 500 C/GW	Fortis 500/GW	
Conception du système	Compact	✓	✓	✓	–	✓	–	✓	–	
	Dévidoir externe	–	–	–	✓	–	✓	–	✓	
	Refroidissement par gaz	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Refroidissement par eau	–	–	en option						
Variante de tension du secteur	400 V	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	XT 200–600 V	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	600 V	–	–	–	–	–	✓	–	✓	
Fonctionnement monophasé (uniquement pour les versions XT)	jusqu'à 240 A	✓	–	–	–	–	–	–	–	
	jusqu'à 270 A	–	✓	✓	✓	–	–	–	–	
	jusqu'à 320 A	–	–	–	–	✓	✓	✓	✓	
Compatibilité avec un groupe électrogène	uniquement pour la version XT	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Multiprocess	TIG	✓	✓	✓	–	en option	–	en option	–	
	MMA	✓	✓	✓	–	en option	–	en option	–	
	CEL (version XT)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Connectivité	Bluetooth	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	WLAN	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	NFC	en option								
	Ethernet	en option								
Gestion des données	WeldCube Air WeldCube Premium	en option								
	WeldCube Navigator	en option								
	SmartManager	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Options	Duo	–	–	✓	–	✓	–	✓	–	
	Commande à distance avec fil	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Commande à distance sans fil	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Toolbox	–	–	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Organizer	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Flow Sensor	–	–	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Porte-torche	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	AI IO	✓	✓	✓	✓*	✓**	✓*	✓**	✓*	

* Option TMC requise

**Option TMC ou MP requise

Fronius Schweiz AG
 Oberglattestrasse 11
 8153 Rümlang
 Schweiz
 T +41 44 817 9944
 F +41 44 817 9955
 sales.switzerland@fronius.com
 www.fronius.ch

Fronius Deutschland GmbH
 Fronius Straße 1
 36119 Neuhoof-Dorfborn
 Deutschland
 T +49 6655 916 94-0
 F +49 6655 916 94-30
 sales.germany@fronius.com
 www.fronius.de

Fronius International GmbH
 Vertrieb Österreich:
 Froniusplatz 1
 4600 Wels
 Österreich
 T +43 7242 241-0
 F +43 7242 241-95 34 90
 sales.austria@fronius.com
 www.fronius.at

Fronius International GmbH
 Froniusplatz 1
 4600 Wels
 Österreich
 T +43 7242 241-0
 F +43 7242 241-95 39 40
 sales@fronius.com
 www.fronius.com

Les textes et les illustrations correspondent à l'état de la technique au moment de l'impression. Sous réserve de modifications.
 L'exactitude des informations n'est pas garantie malgré l'attention particulière portée à leur élaboration. Toute responsabilité est exclue. Droits d'auteur © 2025 Fronius™. Tous droits réservés.