



Complete  
independence

# Ignis

Battery



Parfaite  
stabilité d'arc électrique sans  
raccordement électrique

## Se concentrer pleinement sur la tâche de soudage

Installations exposées et chantiers, utilisations en pleine nature ou sur terrain libre : dans ces situations et bien d'autres, les professionnels du soudage sont particulièrement mis à l'épreuve. La responsabilité est entre leurs mains, au sens propre du terme. Par ailleurs, les solutions de soudage classiques arrivent ici rapidement à leurs limites. Il est souvent nécessaire de poser des lignes d'alimentation complexes jusqu'au point de soudage ou d'utiliser un générateur lourd et bruyant – et dans ces deux cas de figure, il s'agit de préparatifs très longs et coûteux.

## Avec Ignis Battery,

nul besoin d'une alimentation électrique. Entièrement indépendante de l'alimentation électrique, sa technologie de batterie innovante garantit un process de soudage stable et efficace, tant pour le soudage manuel à l'arc que pour le soudage TIG. Vous pouvez ainsi vous concentrer pleinement sur votre mission.



# Totale indépen- dance

pour le soudage manuel  
à l'arc et le soudage TIG

Les conditions de soudage ne correspondent pas toujours à ce que l'on voudrait. Mais la situation devient particulièrement critique lorsque le point de soudage en lui-même pose des difficultés.

Votre

# compétence

notre  
technique



Compacte,  
robuste,  
fiable

Un design compact et une construction robuste associés à une technologie de soudage et de batterie innovante : ces propriétés font du système Ignis Battery un outil de soudage polyvalent, flexible et mobile – en intérieur et en extérieur, par tous les temps, avec ou sans alimentation électrique.

Avec Ignis Battery, vous pouvez ainsi déployer votre plein potentiel de soudage, même en cas de tâches complexes.



## Ignis Battery – Vos avantages



Soudures longues  
avec une seule  
charge

Toutes les électrodes peuvent être soudées : rutilés, basiques, CEL. Avec une seule charge de batterie, vous pouvez donc souder jusqu'à 31 électrodes de 2,5 mm ou 12 électrodes de 3,25 mm. Vous pouvez également souder en continu au soudage TIG pendant 30 minutes (à 100 A) – le tout de manière complètement autonome et sans recharge.



Mobile et  
robuste

Malgré sa batterie intégrée, l'Ignis Battery ne pèse pas plus de 12 kg (sans chargeur). La construction robuste de l'appareil ainsi que le filtre en acier inoxydable permettent de l'utiliser aussi en extérieur dans des conditions rudes – sur des terrains peu praticables ou en cas de mauvais temps, par exemple.



Batterie stable et  
puissante

Particularités : 84 cellules de batterie, 750 Wh, pas d'effet mémoire, faible autodécharge, surveillance de la tension de toutes les cellules de batterie et protection contre la surcharge, la décharge profonde ou la surchauffe. Un chargement rapide est possible en 40 minutes seulement (80 % de la puissance), le chargement complet est effectué en 60 minutes.



Soudage manuel à  
l'arc et soudage TIG  
en un seul appareil

Le soudage manuel à l'arc et le soudage TIG sont intégrés de série au système Ignis Battery : le meilleur des deux univers, réuni dans un même appareil !



Utilisable partout,  
quelle que soit la  
tension du secteur

Le chargeur du système Ignis Battery est disponible dans des modèles spécifiques aux différents pays. L'appareil de soudage peut ainsi être utilisé dans des régions avec différentes tensions de secteur.

Pour toute information complémentaire,  
consultez le site Internet :

[www.fronius.com/ignisbattery](http://www.fronius.com/ignisbattery)



# Aucune tâche

ne vous résiste

## Caractéristiques d'amorçage parfaites

### **HotStart**

Pour pouvoir amorcer l'électrode plus facilement, le courant est augmenté en une fraction de seconde lors de l'amorçage au niveau de l'appareil de soudage. La fonction HotStart a été spécialement développée pour le soudage à l'aide d'électrodes rutiles et cellulosiques.

### **Soft-Start**

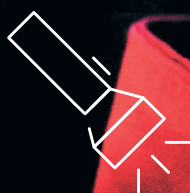
La fonction garantit un arc électrique stable au début du soudage et a été spécialement développée pour les électrodes basiques soudées avec une faible intensité de soudage.

### **Anti-Stick**

Empêche l'électrode de cuire : en cas de court-circuit ou d'adhérence de l'électrode en ce qui concerne le soudage manuel à l'arc, l'appareil de soudage est immédiatement coupé.

### **Soudage pulsé MMA**

Des soudures au bel aspect et un soudage encore plus rapide grâce à la fonction MMA Pulse, en particulier dans les positions de contrainte.



## TrackingArc

Fonctionne comme une lampe de poche : l'amorçage de l'arc électrique avec seulement 8 ampères facilite la recherche de la position de départ exacte lors du réamorçage après un arrêt de soudage ou un changement d'électrodes. Vous évitez ainsi les erreurs de soudage telles que les cratères finaux insuffisamment remplis ou la concentration de contrainte, ainsi que les retouches fastidieuses. La fonction TrackingArc est spécialement adaptée aux applications qui n'utilisent pas de casque ou d'écran de soudage automatique.



## Des fonctions convaincantes

Fonctions / Propriétés	Ignis B 150
HotStart	✓
SoftStart	✓
Anti-Stick	✓
Soudage pulsé MMA	✓
Fonction TIG	✓
Fonction de pointage TAC (TIG)	✓
TIG Comfort Stop	✓
Soudage pulsé TIG	✓
Multi connecteur TIG (TMC)	✓
Commande à distance	✓
Time Shutdown (0,5–4 h)	✓
TrackingArc	✓



# Connectés

par le soudage | **Unis** par la passion

Les connexions sont au centre de nos préoccupations – entre les humains, les secteurs et les métaux. Vous en apprendrez plus ici.

[www.fronius.com/welding/aboutus](http://www.fronius.com/welding/aboutus)

Quand  
l'électronique  
de soudage  
rencontre une

technologie de

Faible  
charge



Faible consommation  
de courant, faible  
charge du réseau

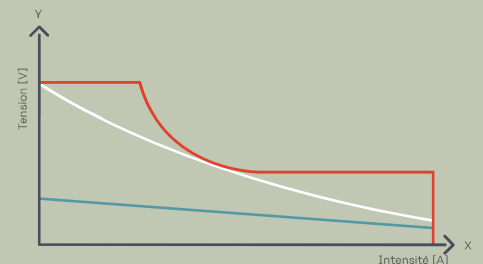
Chargeur de batterie  
Active Charger avec  
fonction Quick-Charge  
(compatible avec un générateur)

## Technologie lithium-ion

Sécurité intrinsèque élevée, pas d'effet mémoire, longue durée de vie et faible autodécharge : voici les points forts de la batterie lithium-ion haute performance à base de phosphate de fer (LiFePO4). Avec ses 750 Wh et ses 84 cellules de batterie, elle déploie particulièrement ses atouts dans les applications haute puissance, tout en respectant en permanence des normes de sécurité strictes.

## Technologie AccuBoost

Haut degré de stabilité et dynamique d'arc électrique : pour un amorçage simple sans coupure de l'arc électrique. Lors du soudage, la batterie haute performance intégrée délivre de brefs courants de court-circuit supérieurs à la moyenne afin de minimiser de façon fiable l'adhérence des électrodes.



Plage de puissance étendue avec Ignis Battery par rapport à la technologie d'onduleur traditionnelle

- Courbe caractéristique de la technologie AccuBoost
- Courbe caractéristique de l'onduleur à résonance
- Courbe caractéristique d'un onduleur traditionnel

# batterie

## intelligente



Cette interaction parfaite permet d'atteindre une tension de soudage élevée avec une puissance constante et prévient la coupure indésirable de l'arc électrique.

### Rapidement réutilisable

Chargement rapide de la batterie :

40 min – 80 % de la puissance

60 min – 100 % de la puissance

Chargement normal :

55 min – 80 % de la puissance

85 min – 100 % de la puissance

Quand les choses doivent aller très vite :

2 électrodes peuvent être soudées après seulement 5 minutes de chargement.

Batterie lithium-ion haute puissance (750 Wh)

### Mode batterie

#### **Des soudures parfaites dans n'importe quelle position**

L'énergie de soudage provient exclusivement de la batterie.

Une charge de batterie suffit pour environ 31 électrodes de 2,5 mm ou 12 électrodes de 3,25 mm. Un soudage TIG continu est également possible pendant 30 minutes (à 100 A).

### Mode hybride – Charger et souder en même temps

#### **Alimentation par générateur**

Simplifie les applications mobiles et économise des frais d'investissement : la faible absorption de courant permet d'utiliser un générateur nettement plus petit (2 kVA) que pour les appareils reliés au réseau – et ce, sans faire de compromis sur la puissance de soudage ou la qualité de l'arc électrique.

#### **Alimentation par le réseau**

Puissance de sortie totale de 150 A même sur un réseau de 120 V : la réserve de puissance intégrée de la batterie garantit un arc électrique constant, même en cas de variations de la tension du secteur, et empêche la protection par fusibles du réseau de tomber en cas de surtensions.



Totale

# flexi- bilité

même lors  
du soudage

TIG

## Des soudures parfaites dans n'importe quelle position

Avec le système Ignis Battery, vous pouvez exploiter votre plein potentiel de soudage, car outre le soudage manuel à l'arc, il vous permet également un soudage TIG mobile.

Une charge de batterie peut assurer jusqu'à 30 minutes de soudage en continu (à 100 A). Dans la plupart des cas, cela suffit amplement pour toute l'opération de montage.

### **Multi connecteur TIG (TMC)**

Une solution pour tous : ce raccordement universel des composants périphériques tels que la torche de soudage avec fonctions spéciales (Up/Down, potentiomètre) ou la commande à distance offre des avantages conséquents à l'utilisateur. TMC est intégré de série au système Ignis Battery.

### **Multilock**

Souder simplement en toute flexibilité : le système Multilock offre à cet effet une multitude de cols de cygne différents et interchangeables, de longueurs et d'angles divers.

### **Soudage pulsé TIG**

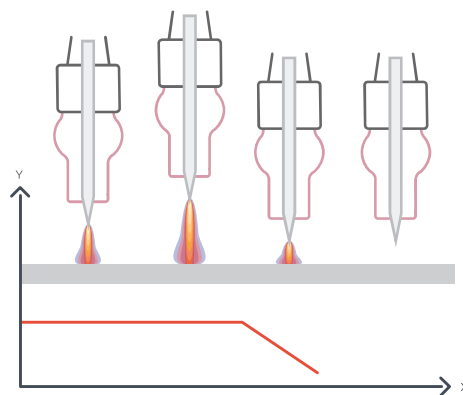
Cette fonction (jusqu'à 990 Hz) permet un très bon contrôle du bain de fusion et assure de belles écailles de soudure. L'arc pulsé facilite le processus sur des matériaux très fins, puisqu'une température légèrement inférieure est également introduite lors des phases avec une intensité moindre.

### **Fonction de pointage TAC**

Pour le pointage, un point suffit : l'arc pulsé met en mouvement les deux bains de fusion, et ces derniers « se rassemblent » très rapidement pour n'en former plus qu'un. En outre, il est possible d'employer la fonction TAC lors du soudage de tôles fines sans matériau d'apport.

### **TIG Comfort Stop**

Prévient la coupure indésirable de l'arc électrique en fin de soudage : lorsque le soudage est terminé, l'intensité de soudage est automatiquement coupée, après une modification ciblée de la hauteur d'arc. La protection gazeuse étant également maintenue, le résultat de soudage est meilleur au niveau du cratère final.



# Le soudage facilité

## Tout à portée de main

La nouvelle interface utilisateur au visuel clair du système Ignis Battery est facile à utiliser, même avec des gants. En quelques pressions ou rotations, vous naviguez dans tout le menu et gardez constamment un œil sur tous les paramètres importants.



- 1 **Bouton de démarrage**
- 2 **Sangle de transport** pour un transport simple
- 3 **Bouton-poussoir/rotatif** également utilisable avec des gants
- 4 **Valeurs de réglage de la dynamique, de l'intensité de soudage, HotStart/Soft-Start, pulsations TIG**
- 5 **Affichage de l'état de charge de la batterie** toujours dans votre champ de vision
- 6 **Bouton de réglage des process de soudage** MMA (Stick, CEL), TIG
- 7 **Connecteur pour commande à distance**
- 8 **Touche de fonction** Dynamique, intensité de soudage, HotStart, Soft-Start, fonction Puls
- 9 **Pieds surélevés** 3,5 cm de garde au sol
- 10 **Boîtier robuste** Protection IP63

11 **Prise de charge**

12 **Raccord de gaz de protection** avec électrovanne de gaz intégrée

13 **Filtre à air**



Prêt au  
démarrage en  
quelques étapes



Tout est  
entre

vos  
maintenances



# Pour aujourd'hui, demain, après-demain



## Durable par conviction

Durabilité, réparabilité et possibilité de recyclage : comme tous les produits Fronius, le système Ignis Battery est pensé et réalisé de manière durable. Un filtre en acier inoxydable de haute qualité à l'intérieur de l'appareil, un boîtier robuste et une garde au sol de 3,5 cm garantissent une longue durée de vie de l'installation de soudage.



## Soudage discret

Par rapport aux gros appareils alimentés par générateur, le système Ignis Battery vous garantit un soudage très discret en mode batterie. Si vous avez tout de même besoin d'un générateur pour des opérations de soudage plus longues, un appareil compact de 2 kVA suffit.



## Soudage économe en énergie

L'énergie reste précisément là où elle est nécessaire : le système innovant de gestion de la batterie permet de surveiller la tension, mais aussi de contrôler le chargement et la protection contre la surcharge et la décharge profonde. L'arrêt automatique réglable en option (0,5–4 h) permet de ne pas gaspiller d'énergie précieuse même en mode veille.



Pour toute information complémentaire,  
consultez le site Internet :  
[www.fronius.com/ignisbattery](http://www.fronius.com/ignisbattery)



# Caractéristiques techniques

	Ignis B 150
Tension nominale de l'accumulateur	50,4 V
Courant de charge normale	10 A
Courant de charge rapide	18 A
Capacité de l'accumulateur	750 Wh
Type d'accumulateur	Li-ion
Plage de courant de soudage Électrode DC TIG DC	10–150 A 3–150 A
Intensité de soudage en mode hybride pour le soudage manuel à l'arc à 40 °C (104 °F)	12 % f.m., 150 A 25 % f.m., 100 A 100 % f.m., 40 A
Intensité de soudage en mode hybride pour le soudage TIG à 40 °C (104 °F)	25 % f.m., 150 A 50 % f.m., 100 A 100 % f.m., 65 A
Tension à vide	91 V
Tension à vide réduite	14 V
Indice de protection	IP 23
Type de refroidissement	AF
Marque de conformité	CE, S
Dimensions L/I/H	435 x 160 x 310 mm
Poids (sans chargeur de batterie)	env. 12 kg

	Active Charger 1000/230	Active Charger 1000/120
Tension du secteur	~ 230 V AC, ± 15 %	~ 120 V AC, ± 15 %
Fréquence de réseau	50/60 Hz	
Courant d'alimentation	max. 9,5 A eff.	max. 15 A eff.
Protection par fusibles du réseau	max. 16 A	max. 20 A
Rendement	max. 95 %	max. 93,5 %
Puissance effective	max. 1 100 W	
Puissance absorbée (Standby)	max. 2,1 W	max. 1,6 W
Classe de protection	I (avec conducteur de terre)	
Impédance secteur max. autorisée au niveau de l'interface (PCC) avec le réseau public	aucune	
Classe CEM de l'appareil	A	
Marque de conformité	CE	
Plage de tensions de sortie	30 à 58 V DC	
Courant de sortie	max. 18 A DC	
Puissance de sortie	max. 1 040 W	max. 1 000 W
Refroidissement	Convection et ventilateurs	
Dimensions L/I/H	270 x 168 x 100 mm	
Poids (sans câble)	env. 2 kg	
Indice de protection	IP43S	
Catégorie de surtension : l'appareil doit uniquement être utilisé dans des réseaux avec neutre mis à la terre	II	

## Extension de la garantie



**Enregistrez**  
**votre appareil de soudage**

et prolongez la garantie.

<https://www.fronius.com/pw/product-registration>



**Plus**  
**d'informations**

sur l'Ignis Battery se trouvent ici :

<https://www.fronius.com/ignisbattery>

**Fronius Canada Ltd.**  
2875 Argentia Road, Units 3, 4, 5 & 6  
Mississauga, ON L5N 8G6  
Canada  
T +1 905 288-21 00  
F +1 905 288-21 01  
sales.canada@fronius.com  
www.fronius.ca

**Fronius Suisse SA**  
Oberglatterstrasse 11  
8153 Rümlang  
Suisse  
T +41 44 817 9944  
F +41 44 817 9955  
sales.switzerland@fronius.com  
www.fronius.ch

**Fronius France**  
ZAC du Moulin  
8 rue du Meunier – BP 14061  
95723 Roissy CDG Cedex  
France  
T +33 1 39 33 12 12  
F +33 1 39 33 12 34  
contact.france@fronius.com  
www.fronius.fr

**Fronius International GmbH**  
Froniusplatz 1  
4600 Wels  
Autriche  
T +43 7242 241-0  
F +43 7242 241-95 39 40  
sales@fronius.com  
www.fronius.com